

PRODUCT DESCRIPTION

Stonblend GSI es un sistema de piso nominal de 3/16 pulg. /5 mm que ofrece una alternativa rentable al terrazo. Combina un aspecto decorativo con una excelente resistencia a los productos químicos, al desgaste, a las manchas y a los rayos UV. Está compuesto por:

Stonkote CE4

Penetrante primer epóxico de dos componentes.

Stonblend GSI Base

Mortero llaneado de tres componentes que consiste en resina epoxi, agente de curado y agregado de sílice de cuarzo coloreado.

Stonblend Groutcoat

Sello epóxico transparente de dos componentes.

Stonkote CE4

Sello epóxico transparente nivelante de dos componentes.

Stonseal CF7

Recubrimiento de poliuretano de dos componentes, transparente, mate, de alto rendimiento, a base de agua, que cumple con los requisitos de VOC.

OPTIONeS

Impemeabilización

Para garantizar que todo el sistema sea impermeable, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para brindar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, se encuentran disponibles bases cóncavas en alturas de 2 a 6 pulg. /5 a 15 cm.

EMBALAJE

Stonblend GSI se empaqueta en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Stonblend GSI Base

2 cartones, cada uno contiene:

6 bolsas de Amina

6 bolsas de Resina

12 bolsas individuales de Parte C (agregado)

Stonblend Groutcoat

0.5 carton containing: 4 bolsas de Amina 4 bolsas de Resina

Stonkote CE4

0.25 cartones contienen: 6 bolsas de Amina 6 bolsas de Resina

Stonseal CF7

1 1 caja que contiene:

1 bolsa de aluminio de Isocianato

(1) cubeta de 1 galón de polioli

COBERTURA

Each unit of Stonblend GSI will cover approximately 200 sq. ft./18.58 sq. m of surface at a nominal 3/16 in./5 mm thickness.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guarde todos los componentes de Stonblend GSI entre 60 y 85°F/16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de 3 años en el envase original, sin abrir, excepto para Stonseal CF7, que es de un año.

COLOR

Stonblend GSI está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de color de Stonblend. Los colores personalizados están disponibles al momento de la búsqueda.

SUBSTRATO

Stonblend GSI, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el servicio técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al servicio técnico.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Resistencia a la compresión.....	6,000 psi
(ASTM C-579) after 7 days	
Resistencia a la tracción.....	1,500 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la flexión.....	2,200 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de flexión de elasticidad.....	5.0 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	85 to 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 pulg./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la abrasión.....	0.06 gm max. P. de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	
Inflamabilidad	Class 1
(ASTM E-648)	
Coeficiente térmico de	
Expansión lineal.....	9 x 10 ⁻⁶ in./in. °F
(ASTM C-531)	
Contenido de COV	Stonkote CE4 - 34 g/l
(ASTM D-2369, Método E) ...	Stonblend GSI Base - 17 g/l
.....	Groutcoat Stonblend - 52 g/l
.....	Stonseal CF7 - 47 g/l (Método C)
Tasa de curado.....	12 horas para tráfico peatonal
(@ 77 °F/25 °C)	24 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares de referencia. Se usaron muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba. Toda la preparación y prueba de muestras se lleva a cabo en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de prueba hechos en laboratorio.

PRIMER

El uso de Stonkote CE4 es necesario para todas las aplicaciones de Stonblend GSI. El Stonkote CE4 debe ser pegajoso durante la aplicación de Stonblend GSI. Si el primer se vuelve libre de adherencia, el área debe volver a cebar antes de continuar con la aplicación.

MEZCLA

La mezcla adecuada es fundamental para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales. Se requiere una mezcla mecánica con una mezcladora JB (o un mezclador de cubo equivalente de 5 galones) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador por lotes Baugh 3). Consulte las instrucciones de Stonblend GSI para obtener más detalles.

APLICACIÓN

- DO NO intente instalar el material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonblend GSI no está entre 60 y 85 °F/16 y 30 °C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectados a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclarlo.
- Se usa un aplicador de solado adecuado para distribuir el Stonblend GSI mezclado en el piso.
- Se utilizan llanas de acabado de acero para compactar y alisar la superficie del material al espesor requerido.
- Se aplican dos capas de Stonblend Groutcoat al piso húmedo sobre húmedo y se dejan curar.
- Stonkote CE4 se aplica al piso y se deja curar.
- Se aplican dos capas de Stonseal CF7 al piso y se deja curar.
- Las instrucciones de aplicación detalladas se pueden encontrar en las instrucciones de GSI de Stonblend

NOTAS

- Se debe contar todo el material en el sitio y se deben registrar todos los números de lote. Si se encuentra más de un número de lote de la Parte C (agregado Stonblend), se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener detalles adicionales.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonblend.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonblend GSI están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o previa solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos para pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura se pueden realizar a través de oficinas y representantes de ventas locales, o de oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tránsito y la limpieza. En general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de la superficie de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y una limpieza profunda periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, con base en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

10/22

© 2022 Stonhard www.stonhard.com



STONHARD

USA HQ (800) 257 7953
Canada (800) 263 3112

Mexico + (52) 55 9140 4500
Argentina + (54) 11 5032 3113

Belgium + (32) 67 49 37 10
Dubai, UAE + (971) 4 3470460

South Africa + (27) 11 254 5500
India + (91) 22 28500321

Australia + (61) 3 9587 7433

